

质检中心全自动布氏硬度计技术要求

一、设备名称、数量及功能描述

全自动布氏硬度计 1 台

全自动布氏硬度计技术领先、设备先进，能进行自动加载、自动测量、与工厂 ERP 对接，上传数据，设备故障率低。

二、技术指标及要求

1、硬度机的所有零、部件和仪表的计量单位应全部采用国际单位（ISO）制，并同时满足 GB/T231.1 中的相关规定。

2、设备整机为进口原装产品。

3、全自动电控闭环传感器加载系统，系统精度高于 0.5%，硬度机测试重复性：小于 0.5%。

4、布氏硬度机采用精密活塞压头转换机构，非转塔结构。

5、测试空间不小于 200mm，结构合理，钢性强，坚固耐用，上下样品方便操作，压头更换方便。

6、手动测试物台可承受 200 公斤测试，稳定可靠。

7、设备测试方法设定能满足 GB、ASTM、EN、DIN、ISO 硬度测试方法。

8、压痕直径测量分辨率 $<0.1\mu\text{m}$ ，压痕结果和图片能够编辑打印。

9、测量力：62.5，187.5，250，500，750，1000，1500，3000 千克力。

10、布氏测试范围：HBW 10/3000，10/1500，10/1000，10/500，

代李

10/250, 5/750, 5/250, 2.5/187.5, 2.5/62.5

11、与工厂现有 ERP 对接,软件能够编辑,对数据按相关进行修约,自动实现数据下传和上传功能。硬度计除自身配置的专用电脑外,要配备 1 台国产知名品牌台式计算机用于 ERP 联网。

12、数据测量软件为公司最新版本软件,公司软件升级换代时免费更新。配备中文操作界面。

13、具有备测工件表面质量检测及评估功能,并以百分比实时显示。

14、测量工作可进行自动和手动任意转换。

15、全自动压痕测量系统具有实时压头主轴垂直度监测及报警功能。

16、通过计算机平台建立基本网络,可与客户 ERP 系统进行数据上下传通信。

17、设备用于工业实验室,在光洁度质量不高的情况下,能精确测量,由用户提供现实实验室现生产硬度样品(多个),在投标机型上进行盲测,投标机型要求全部能准确测量后方可参与投标。

三、技术支持和售后服务

1、技术支持:

(1) 供方负责免费派遣技术人员到现场进行调试、培训。直至操作者能够完全掌握硬度计的操作方法,能够独立完成日常检验工作,以及设备维护、简单维修和故障诊断排除。

李代

(2) 供方负责提供技术支持与使用方自动化人员共同完成ERP 系统数据上下传通信功能。

(3) 供方负责设备的首次检定，提供国家计量部门出具的首次检定合格证书。

2、售后服务：

(1) 质保期内设备如有故障，对于甲方技术咨询，乙方 8 小时内给予答复，需到现场服务时，24 小时内到现场。

(2) 设备保修期：在质保期内设备出现故障等由卖方免费及时负责维修和更换零部件。因人为操作事故损坏，不在保修范围，供方可及时提供备件，特快运到甲方，给甲方提供方便，其费用由使用方承担。

四、设备使用寿命：10 年以上



代文科李红