

热轧部 profibus
诊断工具零图
70: 金瑞华

PI 检测设备采购技术要求

鞍钢股份鲅鱼圈钢铁分公司热轧部(以下简称买方)对中标单位(以下简称卖方),就采购 PI 检测设备相关采购和技术等事宜提出如下要求。

一、 技术要求

序号	设备名称	技术要求	数量	单位
1	线路状态分析仪	1、对 PROFIBUS 通讯状态要求被动式在线检测不影响系统正常运行并可进行实时监控,同时不影响原通讯组态,不需更改拓扑机构; 2、可有效检测数据通讯包是否有丢失、重复等情况; 3、有专门的分析功能,对严重情况可实现报警,自带分析软件,能够计算出准确的信号通讯质量值; 4、可对信号质量进行测量,显示报警等各类信息; 5、对子站通讯状态具备巡检能力,可有效判断子站通讯故障。 6、可与检测点 PBMA 配合使用 7、对 PROFIBUS 通讯电缆状态进行有效检测,能判断故障位置,故障点定位精度在 1 米以内; 8、可以测量工频 50/60 Hz 和宽频 5 赫兹到 1 千赫的频率范围内的屏蔽层泄漏电流。测量范围为 30 μ A 至 100 A。同时具有保持功能可以长期测量最大电流等。 9、操作软件中文版	1	套
2	钳形回路电阻测试仪	1、对 PROFIBUS 通讯电缆屏蔽层等电位接地电阻进行在线测量,精度在 0.1 欧姆以内; 2、可测量接地回路电阻和电感;可显示接触电压,在测量到危险电压时报警;存储至少 300 次测量值;带 LED 显示屏; 测量不中断及影响正常生产,不必切断电源。	1	套

二、 设备供货周期

长隆

合同生效后卖方需在 4-6 周内将成套检测设备交付买方验收使用。

三、 资料交付

序号	资料交付	份数	介质	交付方式
1	软件手册	1	光盘	合同供货时包装内提供
2	硬件手册	1	光盘	合同供货时包装内提供

四、 质量保证

- 1、设备调试时卖方应买方邀请后到现场进行指导。
- 2、设备运行出现问题时，在收到买方通知 24 小时内，到达现场解决问题，以保证设备正常运行。
- 3、卖方保证提供产品的完整性、合理性、可靠性。
- 4、卖方提供后续使用期间的技术支持服务，配合现场故障数据分析工作；
- 5、质保期：设备投入运行验收合格后，一年内设备质量问题进行免费维修或更换。
- 6、卖方随设备提供装箱清单、产品合格证、主要元件的样本及使用说明书、出厂试验报告等相关资料。

五、 考核验收

- 1、卖方交付的成套设备，必须完全满足技术要求中的要求。
- 2、买方如验收发现问题，卖方无偿负责处理。

六、 其它

- 1、卖方方案需满足以上技术要求，并与买方进行技术交流、双方签订后，将有效的技术要求做为投标附件上传。
- 2、设备到达现场后，卖方提供免费的现场调试，和 2 周现场使用培训。

- 3、为保证设备兼容性，卖方方案需采用同一进口厂家设备并提供进口报关单。
- 4、代理商需提供进口产品授权书，所供设备冶金行业业绩证明及对应发票。

鞍钢股份鲅鱼圈钢铁分公司热轧部

年 月 日

马腾
2/5-18
2/5-18

